



فرایند شناسایی و ردیابی محصول

نام کارخانه:

عنوان فرایند: شناسایی و ردیابی محصول تولیدی

دامنه کاربرد: مواد اولیه ورودی - حین تولید - محصول نهایی

شرح فرایند:

۱ - پس از دریافت مواد اولیه و افزودنی توسط مسئول انبار ایشان ضمن درج اطلاعات مواد اولیه ورودی در فرم های رسید انبار ، شماره سریال و تاریخ و مشخصات تامین کنندگان و بررسی از لحاظ کمیت و مسئول فنی از لحاظ کیفیت مواد اولیه اقدام می نماید . پس از تایید مسئول انبار و مسئول فنی مراتب به تایید مدیر کارخانه میرسد.

۲ - پس از شروع تولید ، مسئول فنی نسبت به تکمیل فرم های گزارش تولید و مقدار مصرف مواد اولیه و مواد افزودنی اقدام می نماید .

۳ - پس از اتمام مراحل تولید محصول بسته بندی شده و کلیه مشخصات شامل شیفت و بچ نامبر، تاریخ تولید و انقضاء مصرف بر روی لیبل محصول درج می گردد .

۴ - مسئول فروش در موقع فروش محصول قابل عرضه، از روی تاریخ تولید و بچ تولید محصولات را در فاکتور فروش درج می نماید محصول نهایی که با این مشخصات درج شده در صورتیکه محصولات نامنطبق تشخیص داده شوند (پس از فروش) از طریق سیستم فراخوانی اقدام به برگشت آن می نمایند .

فرم ها و پیوست ها :

۱- فرم پرونده مواد اولیه و مواد افزودنی

۲- فرم فرایند تولید و بسته بندی

۳- فرم رسید انبار (برای محصول نهایی)

* فرم پرونده مواد اولیه و مواد افزودنی

مواد اولیه و افزودنی مصرفی در هر واحد تولیدی باید از مراکز تهیه گردد که دارای پروانه ساخت یا واردات از معاونت غذا و دارو وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی باشد.

نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه:

نام و نام خانوادگی مسئول فنی:



فرایند شناسایی و ردیابی محصول

نام کارخانه:

فرم شماره ۱ : پرونده مواد اولیه و مواد افزودنی

پرونده مواد اولیه و مواد افزودنی		
کارخانه :	تاریخ ورد به انبار:	کد کالا:
نام / نام شیمیایی ماده اولیه و افزودنی:		مقدار/تعداد/kg/lit:
نام و آدرس کارخانه و کشور تولید کننده:		
خصوصیات ظاهری: پودر <input type="checkbox"/> گرانول <input type="checkbox"/> خمیر <input type="checkbox"/> مایع <input type="checkbox"/> گاز <input type="checkbox"/> موارد مصرف:		
شرایط نگهداری		نام تجاری:
شماره پروانه ساخت:	تاریخ صدور	شماره مجوز ورود:
شماره سری ساخت/ بیچ نامبر:	تاریخ تولید:	تاریخ انقضاء
جنس بسته بندی و نوع بسته بندی:		
اظهار نظر مسئول فنی و مسئول آزمایشگاه در مورد قابلیت / عدم قابلیت مصرف کالا:		

ضمایم: - تصویر پروانه های ساخت یا مجوز واردات مواد اولیه / مواد افزودنی
- برگه آنالیز مواد اولیه / مواد افزودنی کارخانه تولید کننده / وارد کننده

نام و نام خانوادگی مسئول فنی / آزمایشگاه امضاء:	نام و نام خانوادگی مسئول خرید / انباردار امضاء	نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه
---	--	---------------------------------



فرایند شناسایی و ردیابی محصول

نام کارخانه:

فرم شماره ۲: فرم فرایند تولید و بسته بندی

فرایند تولید و بسته بندی

نام کارخانه:

تاریخ تولید و بسته بندی:

کد کالا اولیه:

نام و نام خانوادگی مسئول شیفت تولید:

ساعت تولید:

شماره خطوط دستگاه های تولید و بسته بندی:

شرح تولید و بسته بندی:

شرح آزمونهای کنترل کیفی و ظاهری و برجسب گذاری محصول:

اظهار نظر نهایی مسئول آزمایشگاه / مسئول فنی در خصوص آزمونهای کنترل کیفی و ظاهری و برجسب گذاری محصول:

ضمایم: - چک لیست گزارش تولید و بسته بندی

- چک لیست آزمونهای کنترل کیفی آزمایشگاه

نام و نام خانوادگی مدیر کارخانه	نام و نام خانوادگی مسئول خرید / انباردار امضاء	نام و نام خانوادگی مسئول فنی / آزمایشگاه امضاء
---------------------------------	---	---



فرایند شناسایی و ردیابی محصول

نام کارخانه:

فرم شماره ۲: فرم رسید انبار (برای محصول نهایی)

(رسید انبار (برای محصول نهایی)			
نام کارخانه:			نام محصول تولیدی:
تاریخ تولید:	بج نامبر:	تاریخ انقضاء مصرف:	تاریخ ورود به انبار:
شرایط نگهداری و قرنطینه گذاری:			
مجوز خروج از انبار:		تاریخ های خروج محصول از انبار:	
لیست مشخصات خریداران:			

ضمایم: دستورعمل جمع آوری و فراخوان محصول

نام و نام خانوادگی مسئول انبار و امضاء	نام و نام خانوادگی مسئول فروش و امضاء:
--	--